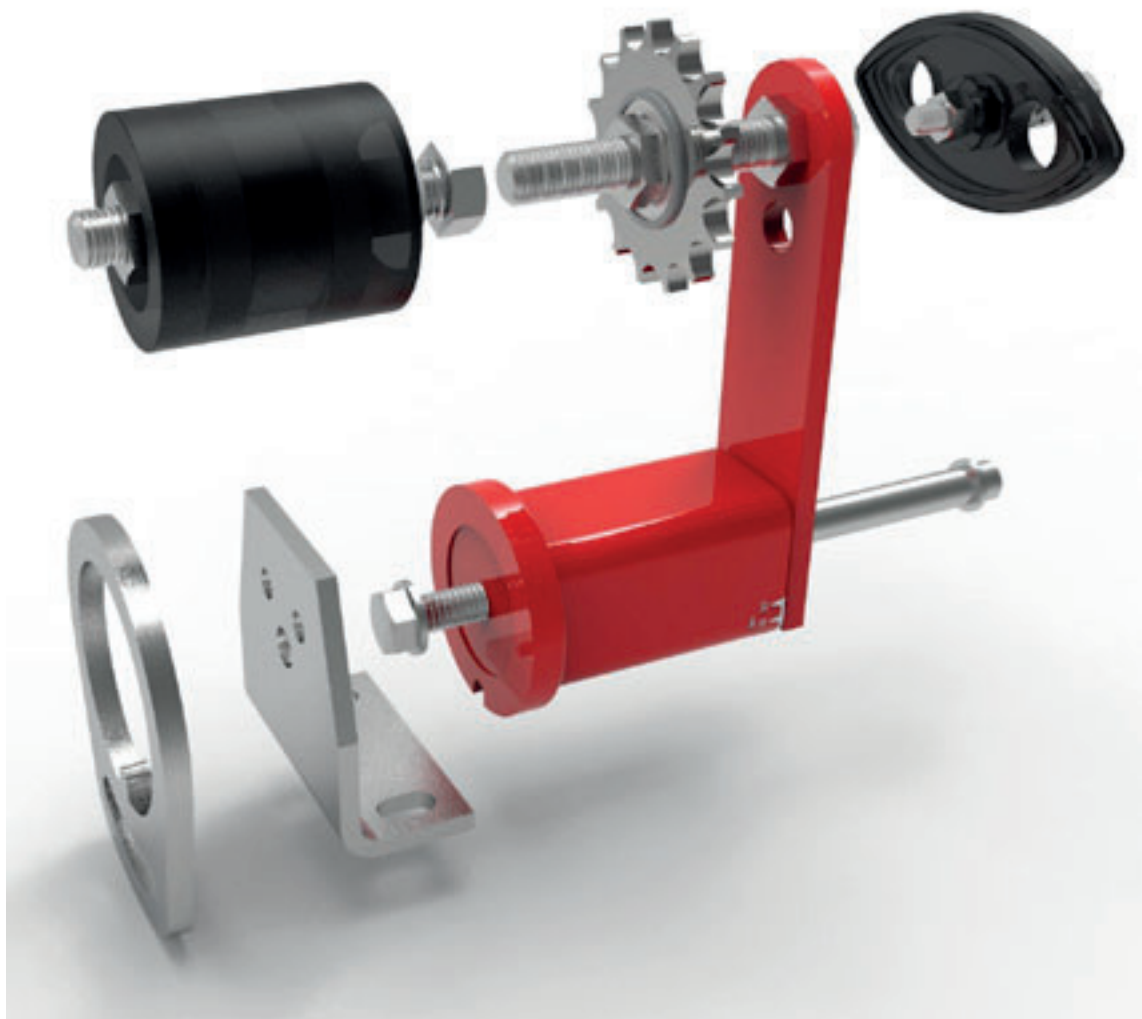




ELEMENTOS TENSORES

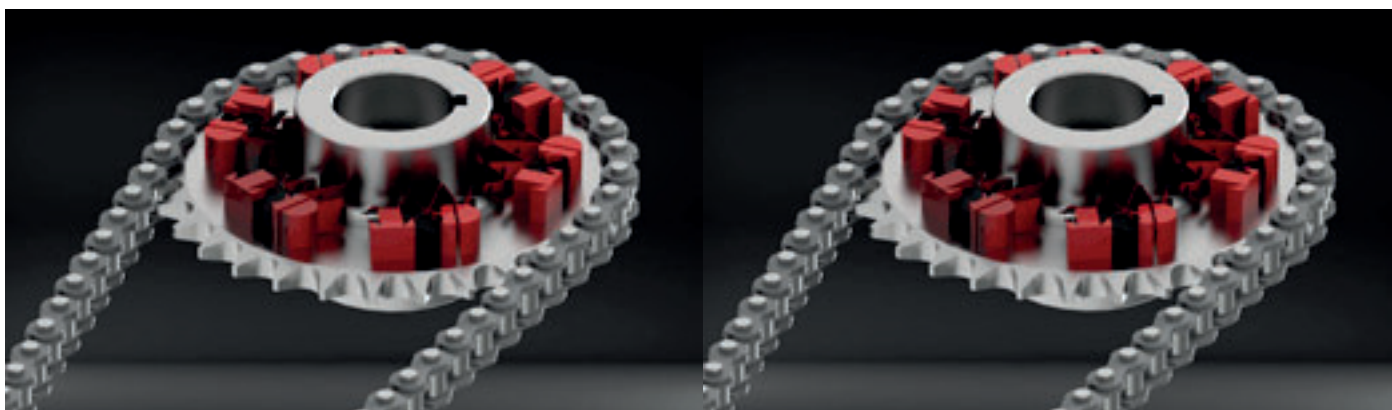


AG TENSORES

Los **TENSORES AG** están diseñados para absorber vibraciones y cargas de impacto, así como para mantener el grado de tensión deseado.

Los **TENSORES AG** ofrecen una gama completa de tensado para correas y cadenas. Se fabrican con carcasas de polvo metálico sinterizado o de fundición y brazos de fundición o acero soldado de alta resistencia, con inserciones de caucho Rubbermix 10, 20 y 40, aptos para aplicaciones que operan dentro de un rango de temperatura de -40° a $+120^{\circ}\text{C}$.

Las unidades **TENSORES AG** se utilizan principalmente en transmisiones por cadena y rascadores de banda.





OSCILACIÓN

- ## Recorrido Ajustable





OSCILACIÓN

APLICACIONES

La **unidad Tensora AG** puede incorporar fácilmente cualquier otro accesorio especial que se monte para tensar.

RASCADORES PARA CINTAS TRANSPORTADORAS



La **Unidad Tensora AG** se monta en rascadores de cinta para conseguir una presión continua de contacto sobre la banda garantizando de esta manera su limpieza en toda su vida útil.

Esta aplicación reduce el mantenimiento y evita daños en la cinta transportadora. Los elementos tensores AG montados a ambos lados del rascador permiten su oscilación manteniendo el contacto entre banda y rascador ante cualquier desplazamiento.

TRANSMISIONES POR CADENA



La **Unidad Tensora AG** es el elemento ideal a utilizar para mantener tensado el ramal flojo de la transmisión por cadena. Los cauchos naturales insertados en la carcasa de la unidad absorben vibraciones y cargas de impacto manteniendo al mismo tiempo la tensión deseada. Cualquier deflexión de la cadena hará que el brazo de la unidad se desplace dentro de los elementos de goma, proporcionando una resistencia de torsión al movimiento. Este tipo de dispositivo tensor reduce el desgaste prematuro de cadena, rodillos, rodamientos y piñones. Para transmisiones por cadena, se puede usar una rueda dentada para tensado o un patín guía, de funcionamiento menos ruidoso.

TRANSMISIONES POR CORREA



La **Unidad Tensora AG** se aplica en transmisiones por correa utilizando un rodillo montado en el tensor. El tensado debe realizarse exterior a la correa, para proporcionar la resistencia a la torsión frente a la vibración de manera eficiente y evitar el deslizamiento. De este modo se consigue una transmisión de potencia eficiente. Para las correas trapezoidales se puede montar una polea en la unidad tensora.





ELEMENTOS TENSORES

Tensores AG Tipo TE, TE-G, TE-W, TE-B, TE11-50

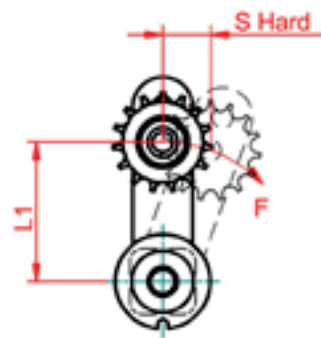
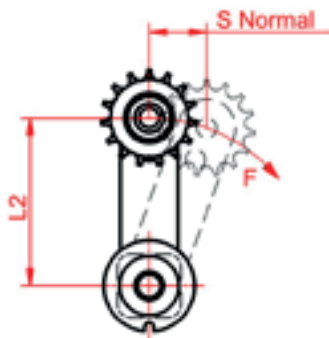
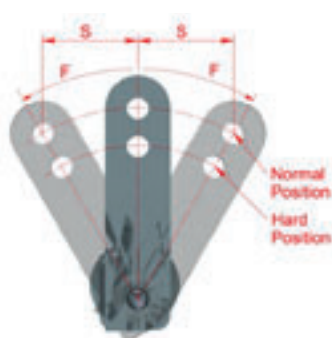
Tensores AG TE ofrecen una gama completa de tensores de correas y cadenas. Se fabrican con carcassas de polvo de metal sinterizado o de hierro fundido y brazos de fundición de alta resistencia, con inserciones de caucho Rubberrmix 10 estándar y se pueden usar para aplicaciones que operan dentro de un rango de temperatura de -40° a $+80^{\circ}\text{C}$.

Tensores AG TE-G están galvanizados y diseñados para aplicaciones exteriores o aceitosas. Las inserciones de neopreno Rubberrmix 20 son resistentes al aceite y se pueden usar para aplicaciones que operan dentro de un rango de temperatura de -30° a $+90^{\circ}\text{C}$. Los tensores se identifican marcados con un punto negro.

Tensores AG TE-W permiten una reducción de la fuerza tensora hasta un 40 % en comparación con los tensores TE y TE-G. Las inserciones de caucho resistentes al calor Rubberrmix 40 son ideales para aplicaciones que operan dentro de un rango de temperatura de $+80^{\circ}$ a $+120^{\circ}\text{C}$. Los tensores son marcados con punto blanco.

Tensores AG TE-B están diseñados para aplicaciones de cadenas de mayor longitud. Los brazos de acero soldado y el cuadrado interior vienen con inserciones de caucho Rubberrmix 10 estándar y se pueden usar para aplicaciones que operan dentro de un rango de temperatura de -40° a $+80^{\circ}\text{C}$.

Tensores AG TE11 to TE27 Las carcassas se fabrican con polvo de metal sinterizado y los brazos de fundición a la cera perdida, los TE38 y TE45 se fabrican con carcassas exteriores de hierro fundido y brazos de acero soldado. TE50 es un artículo totalmente soldado. Todos los tensores incluyen un tornillo de montaje galvanizado y una arandela de bloqueo.



Características del caucho				
Compuestos de caucho	Factor de Par y Carga	Temperatura de funcionamiento (C°)	Tipo de caucho	Características del caucho
Rubberrmix 10	1	-40° a $+80^{\circ}$	Natural	Estándar
Rubberrmix 20	aprox. 1.0	-30° a $+90^{\circ}$	Neopreno	Resistente al aceite
Rubberrmix 30	aprox. 1.0	-40° a $+80^{\circ}$	Natural	Alta amortiguación
Rubberrmix 40	aprox. 0.6	$+80^{\circ}$ a $+120^{\circ}$	EPDM	Resistente a altas temperaturas
Rubberrmix 50	aprox. 3.0	-35° a $+90^{\circ}$	Poliuretano	Alto par

Para las dimensiones "L1 y L2", consulte las tablas de dimensiones de los elementos tensores.

FUERZAS TENSORAS									
Tipo de Tensor	Fuerza F (Nw)					Deflexión S (mm)			
	"Hard" Posición dura (L1)		"Normal" Posición normal (L2)			"Hard" Posición dura (L1)		"Normal" Posición normal (L2)	
	Fuerza de trabajo ideal (Nw) $\varphi 10^{\circ} - 20^{\circ}$	Fuerza máx. (Nw) $\varphi 30^{\circ}$	Fuerza de trabajo ideal (Nw) $\varphi 10^{\circ} - 20^{\circ}$	Fuerza máx. (Nw) $\varphi 30^{\circ}$		Fuerza de trabajo ideal (Nw) $\varphi 10^{\circ} - 20^{\circ}$	Fuerza máx. (Nw) $\varphi 30^{\circ}$	Fuerza de trabajo ideal (Nw) $\varphi 10^{\circ} - 20^{\circ}$	Fuerza máx. (Nw) $\varphi 30^{\circ}$
TE11	20 - 52	100	15 - 40	75		10 - 21	30	14 - 27	40
TE15	30 - 80	165	25 - 65	132		14 - 27	40	17 - 34	50
TE18	94 - 230	430	75 - 185	344		14 - 27	40	17 - 34	50
TE27	200 - 505	1070	154 - 390	820		17 - 34	50	23 - 44	65
TE38-40	360 - 930	1930	290 - 745	1540		24 - 48	70	30 - 60	88
TE45	650 - 1670	3330	520 - 1335	2665		31 - 62	90	39 - 77	113
TE50	900 - 2640	5965	725 - 2110	4130		35 - 70	100	43 - 86	125
TE50D	1300 - 3700	7250	1040 - 2980	5800		35 - 70	100	43 - 86	125

Tensor estándar
(Rubberrmix 10)

Tensor de montaje
frontal y estándar
(Rubberrmix 10)

G - Resistente al aceite
(Rubberrmix 20)

W - Caucho resistente a
altas temperaturas.
(Rubberrmix 40)

B - Bumerang
(Rubberrmix 10)





OSCILACIÓN

Datos Técnicos ELEMENTOS TENSORES

Tecnología tensora

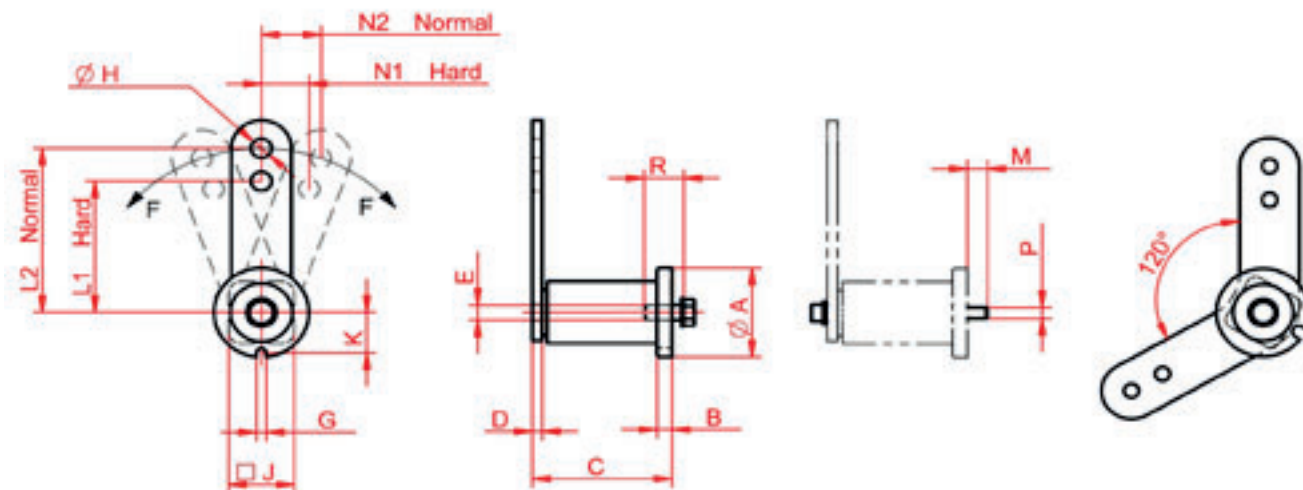
Monte los **Tensores AG** en una superficie rígida, plana y limpia de la máquina usando el perno de montaje. El contacto de fricción entre la carcasa del tensor y la superficie de la máquina suele ser suficiente para una instalación adecuada. Si la superficie de la máquina es irregular o está deteriorada, se aconseja utilizar un pasador de bloqueo en la muesca de posicionamiento para una conexión segura a la superficie irregular de la máquina.

ELEMENTOS TENSORES														
Referencia	Tipo de ELEMENTO TENSOR	Peso kg	Dimensiones (mm)											
			A	B	C	D	E-Estándar P-Montaje Frontal	G	H	J	K	L1	L2	R-Estándar M-Montaje Frontal
TEJ0 030 TEJ0 030 G	TE11 TE11-G	0.21	35	6	51	5	M6	8	8.5	22	16.5	60	80	20
TEH0 040 TEH0 040 G TEH0 040 W	TE15 TE15-G TE15-W	0.43	45	8	64	5	M8	8.5	10.5	30	20.8	80	100	25
TEHF 040	TE15F	0.45	45	8	64	5	M6	8.5	10.5	30	20.8	80	100	12
TEG0 050 TEG0 050 G TEG0 050 W TEG0 050 B	TE18 TE18-G TE18-W TE18-B	0.71 0.83	58	10.5	79	6	M10	8.5	10.5	34	25.3	80	100	30
TEGF 050	TE18F	0.75	58	10.5	79	6	M8	8.5	10.5	34	25.3	80	100	19
TEF0 075 TEF0 075 G TEF0 075 W TEF0 075 B	TE27 TE27-G TE27-W TE27-B	2.2 2.4	78	15	108	8	M12	10.5	12.5	51	34.3	100	130	40
TEFF 075	TE27F	2.3	78	15	108	8	M10	10.5	12.5	51	34.3	100	130	18
TEE0 100 TEE0 100 G TEE0 100 W TEE0 100 B	TE38 TE38-G TE38-W TE38-B	3.4	95	15	140	10	M16	12.5	20.5	66	42	140	175	40
TEEF 100	TE38F	3.5	95	15	140	10	M12	12.5	20.5	66	42	140	175	20
TED0 150 TED0 150 G TED0 150 W	TE45 TE45-G TE45-W	7.2	115	16	200	12	M20	12.5	20.5	82	52	180	225	50
TEDF 150	TE45F	7.6	115	16	200	12	M16	12.5	20.5	82	52	180	225	33
TEA0 150 TEA0 150 G TEA0 150 W	TE50 TE50-G TE50-W	8.7	130	20	210	20	M24	17	20.5	78	57.5	200	250	60
TEAF0 150	TE50F	9.3	130	20	210	20	M20	17	20.5	78	57.5	200	250	23

Estándar: -G, -W

Montaje Frontal...F

Bumerang -B



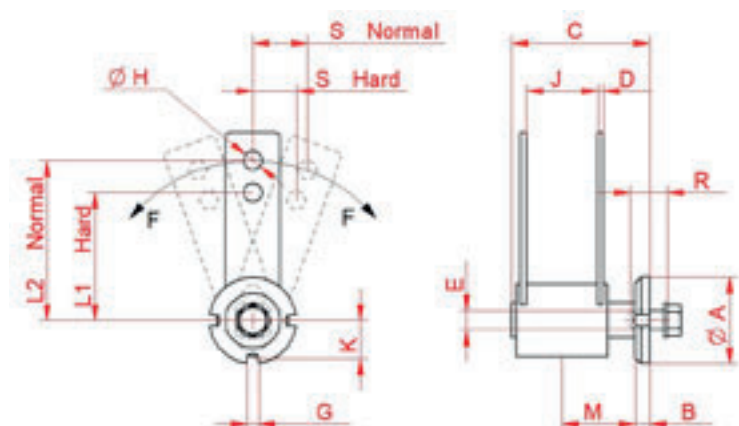


OSCILACIÓN

ELEMENTOS TENSORES

Los tensores de doble brazo se utilizan en aplicaciones de servicio gravoso. Se aconseja utilizar un pasador de bloqueo en la muesca de posicionamiento para una conexión segura. Entre los brazos se puede montar una polea, un juego de piñones dentados o un rodillo tensor; tienen dos posiciones, dura y normal, para adaptarse a cualquier aplicación. Para obtener fuerzas de tensión y deflexiones correctas, utilice la tabla de fuerzas de tensión.

ELEMENTOS TENSORES														
Referencia	Tipo de ELEMENTO TENSOR	Peso kg	Dimensiones (mm)											
			A	B	C	D	E-Estándar P-Montaje Frontal	G	H	J	K	L1	L2	R-Estándar M-Montaje Frontal
TEE5 100	TE38D	3.4	95	15	140	10	M16	12.5	20.5	66	42	140	175	40
TED5 150	TE45D	7.2	115	16	200	12	M20	12.5	20.5	82	52	180	225	50
TEA5 200	TE50D	8.7	150	20	210	20	M24	17	20.5	78	57.5	200	250	60



Aplicaciones

Poleas para correas



Piñones de cadena



Instalación

Para la instalación siga las pautas generales de montaje. Entre los brazos se deben montar poleas, piñones y rodillos tensores.

Tensar

Para tensar, se debe colocar una llave entre la brida y el conjunto de brazo doble para aplicar tensión previa a la unidad.





JUEGO DE PIÑONES

Piñones de rueda libre

Los piñones dentados con rodamiento de bolas están disponibles para cadenas de rodillos BS 06B1 (3/8" Simplex) a 24B3 (1 1/2" Triplex) para transmisiones de uno, dos y tres hilos. Los rodamientos son autolubricados de por vida de doble sellado. Disponibles tanto en juegos (incluye perno tensor y tuercas) como individuales.

JUEGO DE PIÑONES SIMPLEX

Referencia	Peso kg	paso de cadena	Cadena de rodillos DIN 8187	"Z" nº de dientes	Dimensiones (mm)			Usar con elemento tensor
					H	L	P	
SP038-10S	0.1	3/8"	ISO 06 B	15	M10	55	46	TE15 - TE18
SP012-10S	0.2	1/2"	ISO 08 B	15	M10	55	61	TE18
SP058-12S	0.5	5/8"	ISO 10 B	15	M12	80	76.4	TE27
SP034-12S	0.6	3/4"	ISO 12 B	15	M12	80	92	TE27
SP034-20S	1.1				M20	120	92	TE38
SP100-20S	1.3	1"	ISO 16 B	13	M20	120	106	TE38
SP114-20S	2.3	1 1/4"	ISO 20 B	13	M20	160	133	TE45 - TE50
SP112-20S	2.7	1 1/2"	ISO 24 B	11	M20	180	135	TE45 - TE50



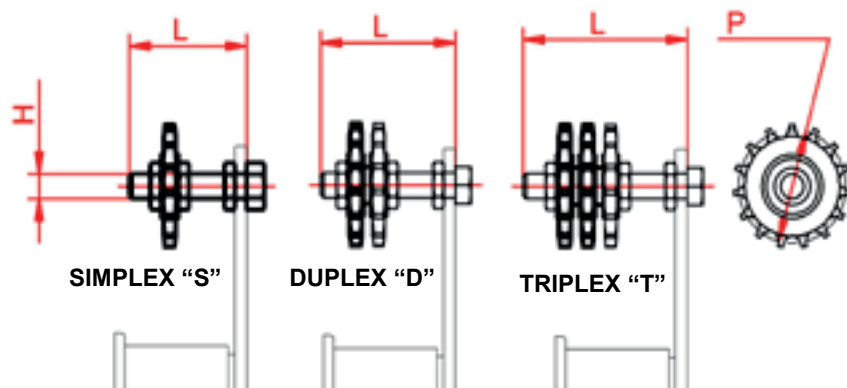
JUEGO DE PIÑONES DÚPLEX

Referencia	Peso kg	paso de cadena	Cadena de rodillos DIN 8187	"Z" nº de dientes	Dimensiones (mm)			Usar con elemento tensor
					H	L	P	
SP038-10D	0.2	3/8"	ISO 06 B	15	M10	55	46	TE15 - TE18
SP012-10D	0.3	1/2"	ISO 08 B	15	M10	55	61	TE18
SP058-12D	0.9	5/8"	ISO 10 B	15	M12	80	76.4	TE27
SP034-12D	1	3/4"	ISO 12 B	15	M12	80	92	TE27
SP034-20D	1.6				M20	120	92	TE38
SP100-20D	2.1	1"	ISO 16 B	13	M20	120	106	TE38
SP114-20D	4.1	1 1/4"	ISO 20 B	13	M20	160	133	TE45 - TE50
SP112-20D	5	1 1/2"	ISO 24 B	11	M20	180	135	TE45 - TE50



JUEGO DE PIÑONES TRIPLEX

Referencia	Peso kg	paso de cadena	Cadena de rodillos DIN 8187	"Z" nº de dientes	Dimensiones (mm)			Usar con elemento tensor
					H	L	P	
SP038-10T	0.3	3/8"	ISO 06 B	15	M10	70	46	TE18
SP012-12T	0.5	1/2"	ISO 08 B	15	M12	80	61	TE27
SP058-12T	1.2	5/8"	ISO 10 B	15	M12	80	76.4	TE27
SP058-20T	1.9				M20	120	76.4	TE38
SP034-20T	2.2	3/4"	ISO 12 B	15	M20	120	92	TE38
SP100-20T	3	1"	ISO 16 B	13	M20	160	106	TE45
SP114-20T	5.8	1 1/4"	ISO 20 B	13	M20	160	133	TE45 - TE50
SP112-20T	7.1	1 1/2"	ISO 24 B	11	M20	180	135	TE45 - TE50





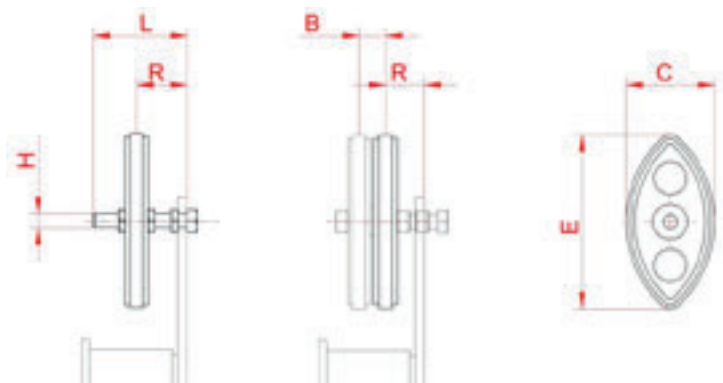
PATINES GUÍA Y RODILLOS TENSORES

Patines Guía

El patines guía están hechos con polímeros industriales de alta resistencia y su forma permite ser montados en ambos lados de la transmisión. Para uso con velocidades de cadena de 5 m/seg o menos, los patines guías proporcionan una solución económica y menos ruidosa que las ruedas dentadas. Disponibles tanto en juegos (incluidos pernos tensores y tuercas) como individuales. La posición de instalación óptima se encuentra en el lado de la carcasa del brazo.

PATINES GUÍA SIMPLEX

Referencia	Peso kg	paso de cadena	Cadena de rodillos DIN 8187	Dimensiones (mm)					Rango de ajuste R	Usar con elemento tensor
				B	C	E	H	L		
Simplex "S"										
RCA038-08S	0.06	3/8"	ISO 06B	10.2	40	73	M8	45	19 - 34	TE11
RCA012-10S	0.13	1/2"	ISO 08B	13.9	50	96	M10	55	23 - 41	TE15 - TE18
RCA058-10S	0.18	5/8"	ISO 10B	16.6	65	126	M10	60	24 - 44	TE15 - TE18
RCA034-12S	0.32	3/4"	ISO 12B	19.5	75	148	M12	80	30 - 61	TE27



SIMPLEX "S"

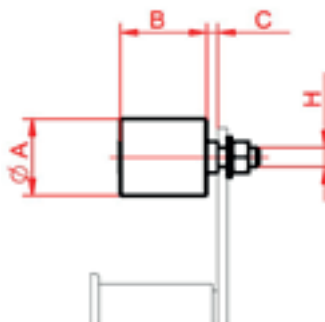
DUPLEX "D"

PATINES GUÍA DUPLEX

Referencia	Peso kg	paso de cadena	Cadena de rodillos DIN 8187	Dimensiones (mm)					Rango de ajuste R	Usar con elemento tensor
				B	C	E	H	L		
Duplex "D"										
RCA038-08D	0.09	3/8"	ISO 06B	10.2	40	73	M8	45	25 - 30	TE11
RCA012-10D	0.19	1/2"	ISO 08B	13.9	50	96	M10	55	30 - 34	TE15 - TE18
RCA058-10D	0.29	5/8"	ISO 10B	16.6	65	126	M10	60	34 - 36	TE15 - TE18
RCA034-12D	0.52	3/4"	ISO 12B	19.5	75	148	M12	80	40 - 52	TE27

Rodillo Tensor

El rodillo tensor se utiliza principalmente en el ramal flojo de la correa. Se fabrican en plástico o aluminio. Los rodamientos son autolubricados larga vida. Los rodillos se utilizan en aplicaciones dentro de un rango de temperatura de -35° a +100°C. La posición de instalación óptima de montaje en el tensor se encuentra en el lado de la carcasa principal del brazo.



JUEGO DE RODILLOS

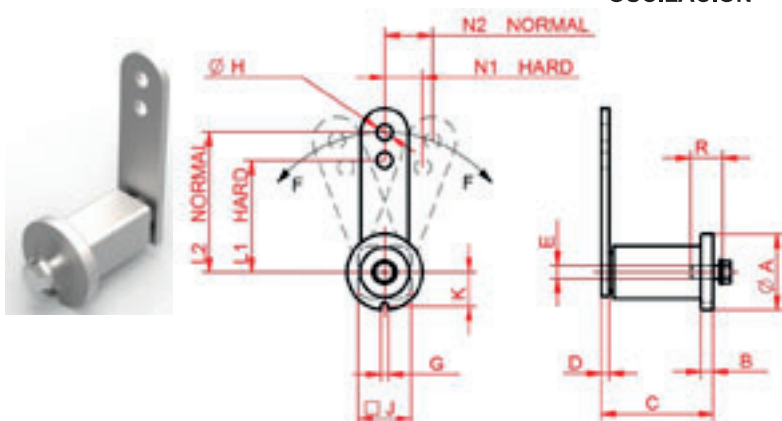
Referencia	Peso kg	Velocidad máxima (rpm)	Dimensiones (mm)				Usar con elemento tensor
			A	B	C	H	
ROJ0035	0.08	8000	30	35	2	M8	TE11
ROH0045	0.17	8000	40	45	6	M10	TE15 - TE18
ROF0060	0.4	6000	60	60	8	M12	TE27
ROE0090	1.15	5000	80	90	8	M20	TE38
ROD0135	1.75	4500	90	135	10	M20	TE45 - TE50



TENSORES Y ACCESORIOS DE ACERO INOXIDABLE

Tensores de acero inoxidable AG

Los tensores AG TE-S4 se utilizan en las industrias alimentaria y farmacéutica. Se fabrican con inserciones de caucho Rubbormix 10 estándar y se pueden usar para aplicaciones que operan dentro de un rango de temperatura de -40° a $+80^{\circ}\text{C}$.

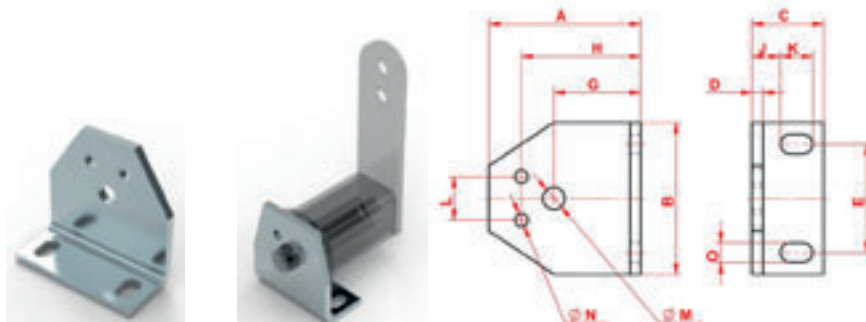


ELEMENTOS TENSORES ACERO INOXIDABLE

Referencia	Tipo de ELEMENTO TENSOR	Peso kg	Dimensiones (mm)											
			A	B	C	D	E	G	H	J	K	L1	L2	R
TEJ0 030 S4	TE11-S4	0.19	35	6	51	5	M6	8	8.5	20	16.5	60	80	20
TEH0 040 S4	TE15-S4	0.39	45	8	64	5	M8	8.5	10.5	27	20.8	80	100	25
TEG0 050 S4	TE18-S4	0.69	58	10	79	6	M10	8.5	10.5	32	25	80	100	30
TEF0 075 S4	TE27-S4	1.7	78	14	108	7	M12	10.5	12.5	45	34	100	130	40
TEK0 100 S4	TE40-S4	3.1	95	15	140	10	M16	12.5	20.5	60	42	140	175	40

Soportes AG B7

El soporte AG B7 ofrece un fácil montaje del equipo con tensores TE fijándolos a la carcasa mediante el perno de montaje. La base soporte se puede colocar en cualquier posición.

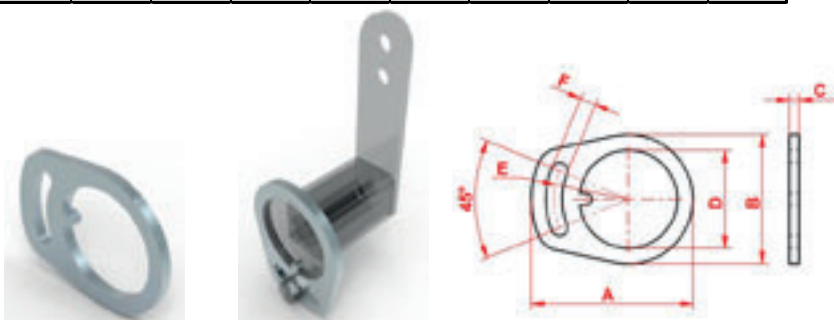


SOPORTE DE MONTAJE TIPO B7

Referencia	Tipo de soporte	Peso kg	Dimensiones (mm)											
			A	B	C	E	G	H	J	K	L	M	N	O
OSJ007	B7 11	0.09	46	45	30.0	30	27	35	11.5	13.0	10	6.5	5.5	7.0
OSH007	B7 15	0.17	58	55	32.0	40	34	44	13.5	13.0	12	8.5	6.6	7.0
OSG007	B7 18	0.30	74	70	38.0	50	43	55	16.5	15.5	20	10.5	8.5	9.5
OSF007	B7 27	0.70	98	90	52.0	65	57	75	21.0	21.5	25	12.5	10.5	11.5
OSE007	B7 38	0.90	116	110	55.0	80	66	85	21.0	24.0	35	16.5	12.5	14.0
OSD007	B7 45	1.78	140	140	18.0	100	80	110	26.0	30.0	40	20.5	12.5	18.0

Bridas de seguridad AG

La Brida de seguridad AG se utiliza para posicionar el tensor y bloquea su posición. También facilita el ajuste del ángulo de tensado en un futuro.



BRIDAS DE SEGURIDAD

Referencia	Tipo de Brida	Peso kg	Dimensiones (mm)						Usar con elemento tensor
			A	B	C	D	E	F	
SB TEF 01	SB27	0.4	130	104	8	60	60	13.0	TE27
SB TEE 01	SB38	0.7	161	128	10	75	75	17.0	TE38
SB TED 01	SB45	1.11	195	154	12	90	116.5	21.0	TE45



OSCILACIÓN

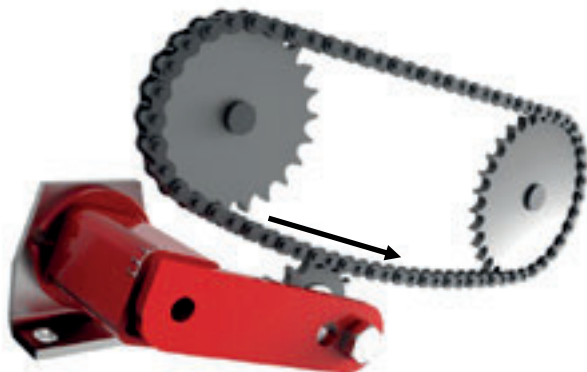
INSTALACIÓN

Instrucciones de montaje

La fuerza tensora del tensor AG se puede ajustar continuamente. El par de tensión máximo de instalación se alcanza con 30° de desplazamiento de la posición neutra. Las fuerzas de tensión para **TE, TE-G, TE-B, TE-F y TE-W** utilizando el orificio normal en el brazo tensor con accesorios de rueda dentada libre, cadena y rodillo se encuentran en la tabla.

Los tensores **TE-W** tienen aproximadamente un 40% menos de fuerza de tensado que los tensores TE estándar.

Paso 1 - Coloque la cadena según lo recomendado por el proveedor y alinee el brazo tensor con el ramal.



Paso 2 - Afloje ambas tuercas de la rueda dentada y centre la rueda dentada en su posición de trabajo, luego apriete las tuercas.



Paso 3 - Gire la carcasa del tensor con una llave y engrane la rueda dentada con la cadena.



Paso 4 - Ajuste la pretensión a aproximadamente 15° y apriete el tornillo central de la carcasa.



Paso 5 - Si nota vibración aumente o disminuya el tensado hasta obtener un funcionamiento suave. **Nota:** El ángulo de tensado no debe superar los 30°.





GUÍA DE MONTAJE

Tecnología tensora

Selecione el tamaño correcto de tensor y accesorios según el catálogo o consulte con su proveedor para obtener el mejor asesoramiento. Instale los tensores AG en una superficie rígida, plana y limpia de la máquina usando el perno de montaje provisto. El contacto de fricción entre la carcasa del tensor y la superficie de la máquina suele ser suficiente para una instalación adecuada. Si la superficie de la máquina es irregular o está deteriorada, se puede utilizar un pasador de bloqueo en la muesca de posicionamiento para una conexión segura a la superficie irregular de la máquina.

Montaje estándar

- Gire la unidad con una llave en la dirección deseada hasta la escala de deflexión de 10° - 20°.
- Apriete el perno de montaje y aplique torsión según las especificaciones estándar.



Montaje frontal

- Los tensores de montaje frontal se utilizan cuando se atornillan a una estructura maciza practicando en su superficie un orificio roscado.
- Gire la unidad tensora AG con una llave en la dirección deseada hasta la escala de deflexión de 10° - 20°. Apriete el tornillo de fijación al par adecuado.



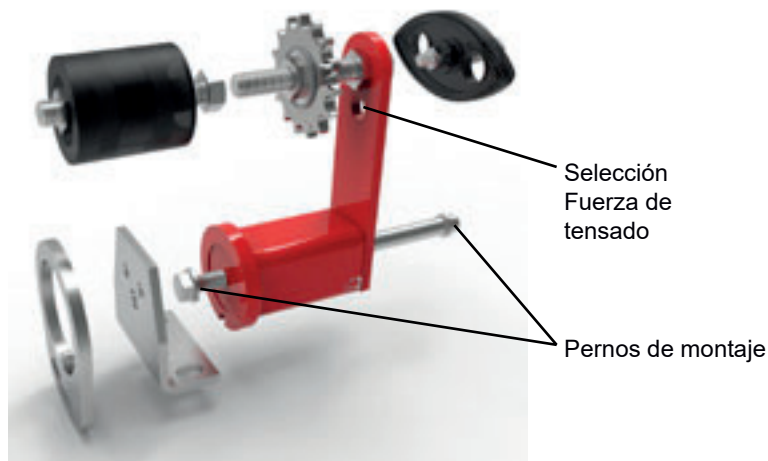
Soportes AG B7

Los soportes AG B7 ofrecen un fácil montaje del equipo para los tensores TE fijándolos a la carcasa mediante el perno de montaje. La base del soporte se puede colocar en cualquier dirección.



AG Bridas de seguridad SB

La brida de seguridad AG se utiliza para posicionar el tensor y dejarlo bloqueado. También ofrece la posibilidad de ajustar el ángulo de tensado en un futuro.



PAR DE APRIETE DE LOS PERNOS DE MONTAJE		
Tamaño	Calidad 8.8	Calidad 12.9 en TE-F
M6	10 Nm	17 Nm
M8	25 Nm	41 Nm
M10	49 Nm	83 Nm
M12	86 Nm	145 Nm
M16	210 Nm	355 Nm
M20	410 Nm	690 Nm
M24	750 Nm	-





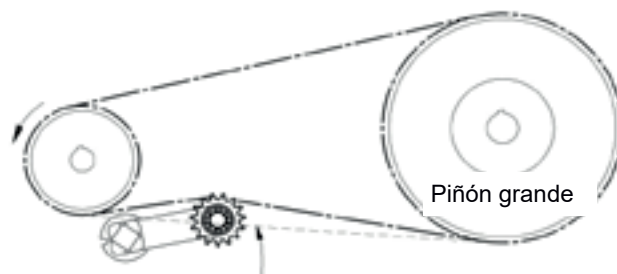
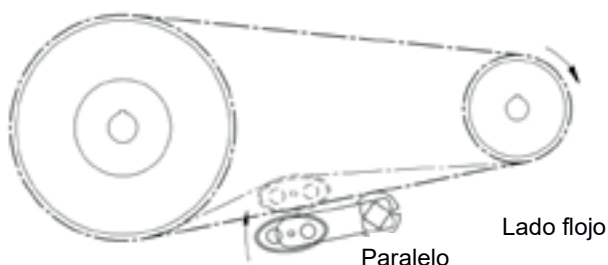
OSCILACIÓN

RECOMENDACIONES DE MONTAJE

Transmisiones de cadena

Utilice piñones dentados o **patines guía**. En una transmisión por cadena el elemento tensor debe estar en el ramal flojo de la cadena.

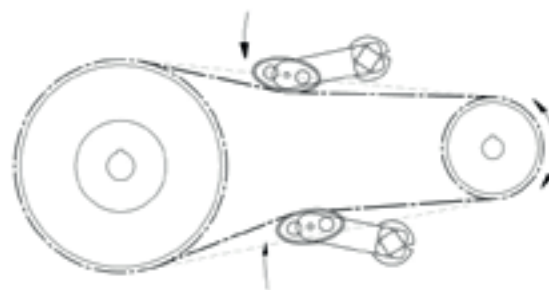
- Instale el tensor cerca del piñón de mayor diámetro.
- Posicione el brazo del tensor paralelo a la cadena.
- La superficie de montaje debe ser rígida, plana y lo suficientemente grande para abarcar la placa de fijación del tensor.



Transmisiones de cadena

reversibles Utilice siempre **patines guía**.

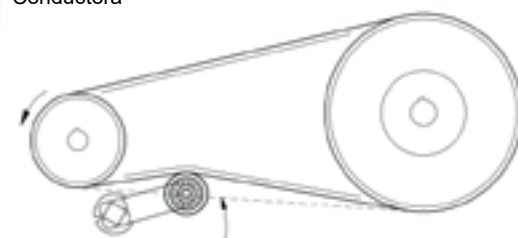
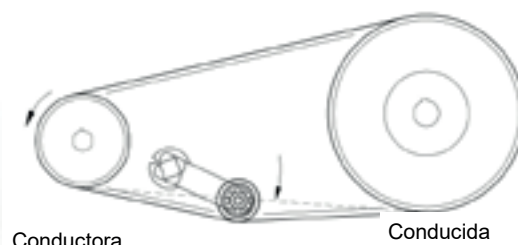
- Monte un elemento tensor en cada lado de la cadena.
- Instale el tensor cerca del piñón grande.
- Posicione el tensor paralelo a la cadena.
- La superficie de montaje debe ser rígida, plana y lo suficientemente grande para abarcar la placa de fijación del tensor.
- Para un mejor rendimiento, monte el patin en el lado interior del tensor.



Transmisiones por correa en V y correa plana

Utilice **rodillos** o poleas guía con rodamiento. Los tensores se utilizan en aplicaciones de correas en V para controlar la vibración. Para tensar eficientemente la correa en V, utilice una base autotensante MBA-A.

- Posicionar el tensor en el lado flojo de la correa.
- Utilizar una polea adecuada para montar dentro de la correa.
- El rodillo debe tener al menos 1 ancho de banda más ancho. P.ej.
- Monte más cerca de la polea motriz.
- Monte lo más paralelo posible a la transmisión por correa.



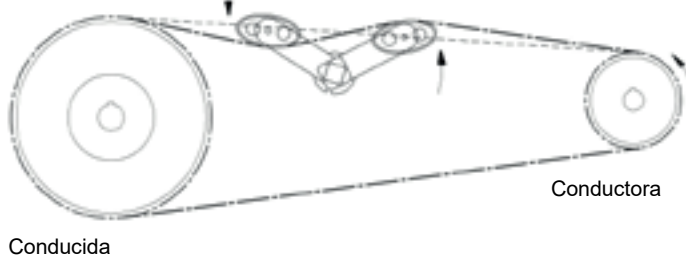
Transmisiones por cadena o correa larga

Utilice **Pinoñes** o **pasadores de cadena** en una transmisión por cadena.

- Utilice un **rodillo** en el exterior de la correa o una **polea** en el interior de la correa.
- El elemento tensor debe estar en el lado flojo de la cadena.
- Monte más cerca de la rueda grande.
- La superficie de montaje debe ser fuerte, plana y lo suficientemente grande para la placa de fricción.
- Para obtener el mejor rendimiento, monte el interior del tensor.



Utilice una rueda dentada, una cadena o una polea.





RESISTENCIA QUÍMICA

La unidad de suspensión de caucho está equipada con elementos elastoméricos con base de caucho natural (calidad estándar "Rubbermix 10"). La tecnología superior representa un alto estándar respaldado por décadas de experiencia y conocimientos empíricos. La resistencia a la mayoría de los agentes químicos es excelente.

La siguiente tabla es meramente una guía, siempre es importante el grado de concentración del solvente químico. Por lo tanto sugerimos realizar pruebas orientadas a la práctica.

RUBBERMIX 10		RUBBERMIX 10	
Ácido acético hasta 25%	o	Aceite de lubricación	oo
Acetona	+	Lejía	+
Alcohol	++	Leche	+
Amoníaco	+	Ácido Nítrico hasta 10%	o
Benzol	oo	Petróleo	oo
Ácido cítrico	++	Ácido fosfórico hasta 85%	++
Ácido fórmico	++	Agua de mar	++
Zumo de frutas	++	Lejía Sosa hasta 25% (20°)	++
Aceite de motor	oo	Melaza de Azúcar	++
Gasolina	oo	Ácido Sulfúrico hasta 10%	++
Glicerina	++	Ácido tánico	++
Aceite hidráulico	oo	Ácido tartárico	++
Ácido clorhídrico hasta 25%	++	Tolueno	oo
Sulfuro de hidrógeno	oo	Disolvente de barniz	oo
Agua de jabalina	+	Agua	++
Ácido láctico	++	Vino	++

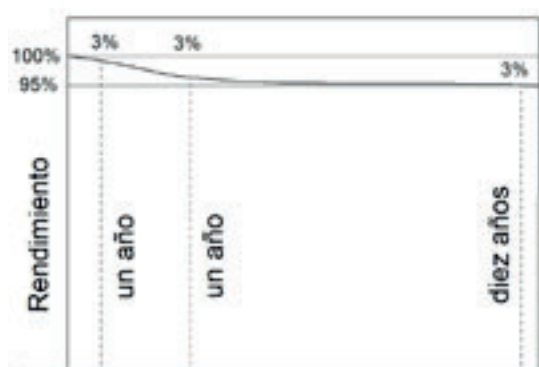
++ excelente + bueno o suficiente oo insuficiente

CARACTERÍSTICAS DEL CAUCHO



Relación de frecuencia natural y deflexión

- Según el diagrama respectivo más del 50% de la deformación permanente ha sido compensada después de sólo un día de servicio.
- El factor de ajuste empírico de la unidad de suspensión de goma se encuentra entre 3° y 5°, es decir, la parte interior no vuelve a la posición neutra 0.



Flujo en frío y ajuste

- Vida útil media del elemento ± 10 años.
- El diseñador debe considerar el rendimiento estático de las moléculas.

